

BLAT GETACORE

Specyfikacja

Niniejsze informacje dotyczą elementów GetaCore składających się z płyty wiórowej wilgocioodpornej stanowiącej nośnik, oraz z 3 mm warstwy GetaCore naklejonej na górną płaszczyznę blatu. Powierzchnia czołowa jest zabezpieczona 10mm warstwą GetaCore, pod którą znajduje się warstwa elastyczna z korka. Spód blatu zabezpieczony jest laminatem przeciwpęprężnym.

Płyta nośna

Płyta wiórowa rodzaj 3 zgodnie z normą DIN EN 312, uboga w formaldehydy zgodnie z wymogami zarządzenia o chemikaliach niedozwolonych (Chemicals Prohibition Ordinance i DIBt Directive 100 według German Institute for Construction Technology) i oficjalnie certyfikowana do zastosowania wewnątrz pomieszczeń.

GetaCore płyta - GetaCore powierzchnia

Materiał określony jako GetaCore to dekoracyjne połączenie żywicy akrylowej i wodorotlenku glinu. Jest materiałem nieporowatym, jednorodnym spełniającym wymogi do zastosowań wewnątrz budynków.

Kleje, łączenie powierzchniowe

Do klejenia całych powierzchni GetaCore 3mm na podłoże należy użyć specjalnych klejów PVAc (jakość kleju wynosi D3/D4 według normy DIN EN 204). Należy skontaktować się z producentem w przypadku zamiaru użycia innego kleju.

- ilość kleju: 150-200 g / m²
- nacisk prasy: 50-80 N / cm²
- temperatura prasowania : na zimno (maks. 30 ° C) (według wytycznych producenta)

Klejenie krawędzi

Należy użyć 2-komponentowego kleju akrylowego w kolorystyce odpowiedniej do dekorów.

Transport i przechowywanie

Dostarczone blaty powinny być rozładowane przy pomocy wózka widłowego lub podobnego urządzenia. W przypadku braku takich urządzeń każda taka płyta powinna być rozładowana ręcznie przez dwóch pracowników.

By uniknąć rys, nie wolno blatów przesuwających jeden po drugim. Zaleca się używanie specjalnych rękawic. W przypadku rozładunku ręcznego zaleca się przenoszenie blatu pionowo, a w przypadku transportu poziomego blat musi być odpowiednio wsparty, by uniknąć jego złamania. Zaleca się stosowanie uchwytów transportowych, ręcznych podnośników, przysawek lub paneli transportowych.

Przechowywanie blatów powinno odbywać się ze szczególną ostrożnością. Produkt jest pakowany tak, by zapewnić maksimum ochrony podczas transportu.

Płyty i blaty należy przechowywać poziomo, na płaskiej i równej powierzchni, podparte na całej długości, aby zapobiec ich wygięciu lub wypaczeniu. Nie mogą leżeć bezpośrednio na podłodze. Pomieszczenie do przechowywania powinno być suche i mrozoodporne. Optymalna temp. przechowywania wynosi 15-25°C.

Obróbka i manipulacja

Z uwagi na ostre krawędzie zaleca się używanie rękawic ochronnych podczas przenoszenia i obróbki. Należy starannie dobierać odpowiednie narzędzia do obróbki płyty i materiałów drewnopochodnych.

Pył szlifierski (drewny) powstaje w wyniku piłowania i cięcia (szlifowania). Może powodować podrażnienia dróg oddechowych, w przypadku kontaktu ze skórą - zmiany skórne. Należy minimalizować stężenie pyłu poprzez zastosowanie środków ochronnych takich jak: odciąg lub maska przeciwpyłowa.

Właściwości palne

W przypadku pożaru elementy GetaCore (ze względu na podłoże z drewna) zachowują się tak jak inne produkty wykonane z drewna. Zostały zakwalifikowane do materiałów łatwopalnych wg. normy DIN 4102-B2. Można stosować takie same techniki gaszenia pożaru jak w przypadku materiałów zawierających drewno.

Utylizacja

Kod odpadów według "Rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów": 170203 (odpady budowlane, porzbiórkowe z drewna, szkła i plastiku).

* Ślady zarysowań i codziennego zużycia są nieodzowne podczas normalnego użytkowania powierzchni. Oczywiście jest więc, iż w przypadku powierzchni wykończonej na wysoki połysk oraz przy dekorach o intensywnych i ciemnych kolorach ślady zużycia mogą być bardziej widoczne w porównaniu z innymi dekorami. W związku z tym nie zalecane jest używanie ich na blaty robocze kuchenne oraz inne poziome powierzchnie intensywnie użytkowane (dekory: GC 4002, GC 3005, GC 5007, GC 8006, GC 6004, GC 6001, GC 7002, GC 1001, GC 4001, GCS 434, GCR 783, GCS 692, GCTR 18, GCS 189, GCV 142, GC 9229, GC 4282, GC 6886, GC 7557, GC 6172, GC 7761, GC 7227, GC 8558, GC 4884, GC 4712, GC 1062, GC 1122, GC 1472, GC 8118, GC 1112).