Klejenie 10mm GetaCore na konstrukcję ramową.

1. Materiały/narzędzia: płyta 10mm GetaCore, 2-komp. klej akrylowy GetaCore, pasek materiału do wykonania konstrukcji ramowej (100mm), podkładki dystansowe, MS polymer lub klej PUR, alkohol izopropylowy.

Do klejenia GetaCore 10mm i konstrukcji ramowej odpowiedni jest trwale elastyczny klej taki jak MS polymer lub 1K-PUR.

2. Płyta GetaCore jest odpowiednia do klejenia na konstrukcję ramową, która może być wykonana z pasków sklejki lub MDF o szerokości 100mm. Konstrukcja ramowa powinna być wykonana w taki sposób, aby kolejne elementy konstrukcji wzdłuż i w poprzek znajdowały się w odległości nie większej niż 600mm.

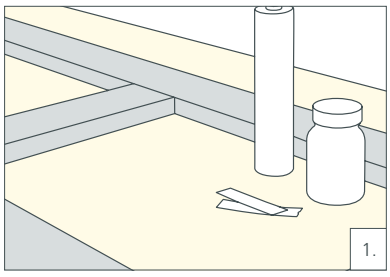
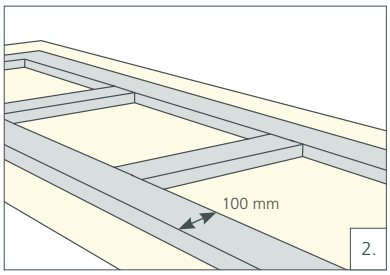
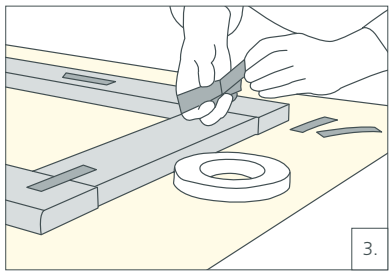
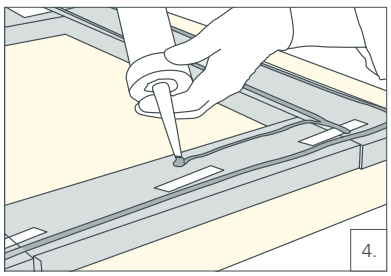
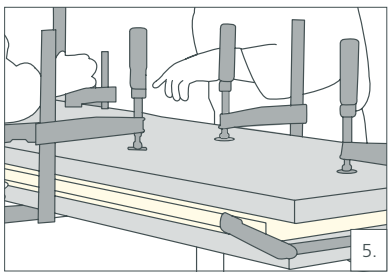
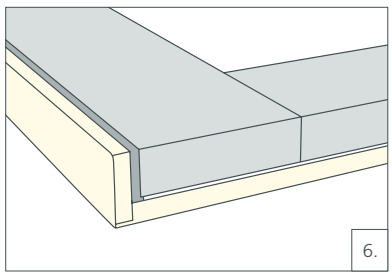
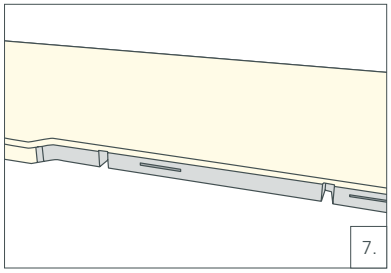
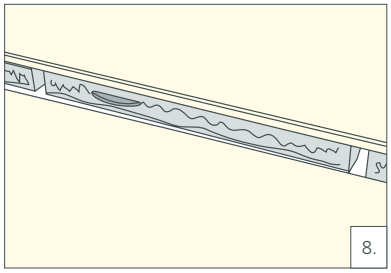
3. Przy naklejaniu płyty na ramę należy użyć podkładek dystansowych w celu uzyskania spoiny o grubości 2mm. Podkładki można umocować przy pomocy obustronnej taśmy klejącej by zachowany był dystans 2mm.

4. Wszystkie powierzchnie przeznaczone do klejenia należy oczyścić alkoholem izopropylowym i pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Klej powinien być naniesiony na konstrukcję ramy jak również na krawędź, na którą będzie przyklejone obrzeże GetaCore.

5. Wymagany nacisk uzyskuje się przy pomocy ścisków stolarskich.

6. Każdą krawędź, która będzie wykończona obrzeżem bądź będzie łączona z innym blatem GetaCore należy wzmocnić płytą.

Pod wszystkimi innymi względami łączenie i techniki montażowe są prawie takie same jak przy montażu elementów blatu GetaCore (patrz rozdział ”Klejenie połączeń narożnych i stykowych”). Należy wykonąć wręg w płycie wierzchnej GetaCore 10mm w celu wklejenia doklejki czołowej z GetaCore.

7. Pióro z materiału GetaCore wkleić w 10mm materiał GetaCore przy pomocy 2-komponentowego kleju akrylowego. Lamele wkleić przy pomocy kleju PVAc w ramiak.

8. Nanieść klej PVAc na powierzchnię płyty nośnej. Natomiast 2-komponentowy klej akrylowy GetaCore na krawędzie płyty GetaCore i pióra GetaCore. Złączyć dwie części blatu.