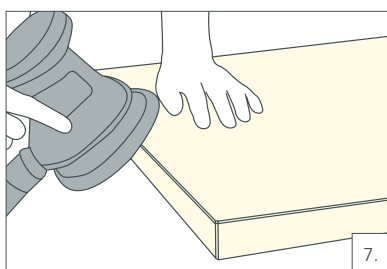
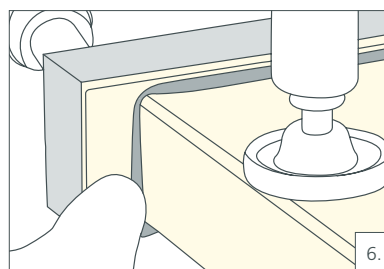
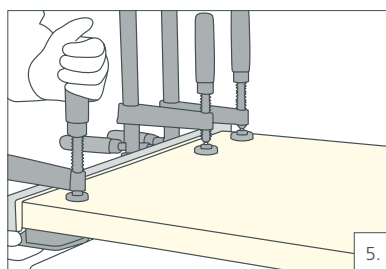
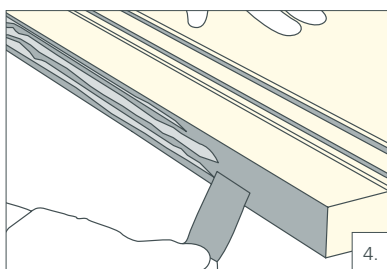
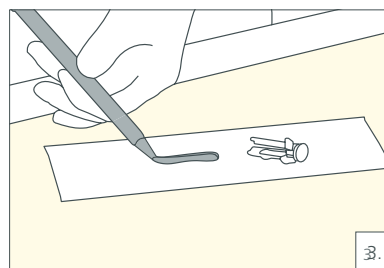
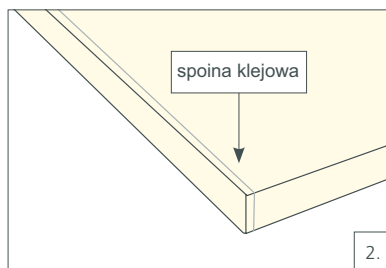
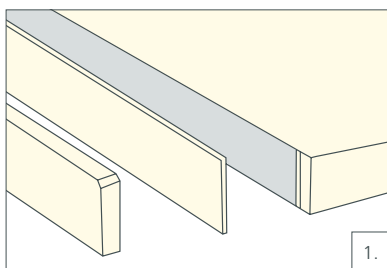


02 KLEJENIE KRAWĘDZI

03 Krawędzie boczne

1. Materiały/narzędzia: ściski sprężynowe/ściski śrubowe lub ściski krawędziowe, frezarka z frezem profilowanym, bloczki drewniane, alkohol izopropylowy, 2-komp. klej akrylowy GetaCore, szpachelka plastikowa.
2. Krawędzie blatu mogą być klejone z materiału 3mm GetaCore jak również z 10mm GetaCore. Wtedy jednak mogą być widoczne spoiny klejowe na czołowej stronie powierzchni.
3. Przed sklejeniem należy wyfrezować krawędź blatu do której obrzeże ma być klejone. Wszystkie powierzchnie do klejenia należy oczyścić alkoholem izopropylowym i pozostawić do wyschnięcia. Przed użyciem 2-komp. kleju akrylowego ważne jest sprawdzić czy jego składniki są dokładnie wymieszane. Wycisnąć więc około 10cm pasek kleju na próbną powierzchnię.
4. Pasek krawędzi i płytę wiórową posmarować klejem, rozprowadzając go przy pomocy plastikowej szpachelki (czas otwarty kleju: 5-8minut).
5. Przycisnąć krawędź do płyty do momentu, w którym ze złączenia zacznie wypływać równomiernie klej. Użyć w tym celu kawałków miękkiego drewna i ścisków stolarskich lub mocnej taśmy klejącej, docisnąć bez używania dużej siły nacisku.
6. Jeżeli na spoinie klejowej są widoczne pęcherzyki powietrza należy je poprzekłuwać np. wykałaczką. Po około 45min (w zależności od temperatury pomieszczenia) wyjąć drewniane elementy. Wyschnięcie kleju sprawdzić paznokciem.
7. Wyfrezować krawędź (naddatek) a następnie przeszlifować całą powierzchnię krawędzi bocznej. (Patrz również rozdział "Szlifowanie")



UWAGA

W przypadku gdy nie ma możliwości użycia ścisków stolarskich, proszę użyć papierowej taśmy klejącej ale nie pakowej (nie należy też używać taśmy kolorowej).