

SZLIFOWANIE

1. Powierzchnia GetaCore w łatwy sposób poddaje się szlifowaniu. Należy używać dostępnych krążków szlifierskich, by uzyskać pożądany efekt wykończenia. Generalnie wszystkie płyty GetaCore sprzedawane są z wykończeniem papierem ściernym o granulacji P600 szlifowanym na mokro. Krążki szlifierskie GetaCore są kompatybilne z ogólnie dostępnymi szlifierkami oscylacyjnymi z 150mm stopą szlifierską.

Uwaga: między poszczególnymi fazami szlifowania należy usuwać pył za pomocą ściereczki z mikrofibry. Szlifowanie częściowe w jednym kierunku nie jest zalecane z uwagi na brak możliwości uzyskania jednolitej powierzchni.

Powierzchnie wykończone na połysk lub wysoki połysk nie są odpowiednie do powierzchni codziennego użytku (np. blatów).

2. Dla uzyskania jednolitego wykończenia należy zastosować się do poniższych zaleceń:

- szlifowanie za pomocą szlifierki oscylacyjnej, na początku ruchem w linii prostej, później ruchem obrotowym,
- całą powierzchnię powinno się szlifować w kolejno następujących po sobie kierunkach (patrz według 2.2),
- by uzyskać jednolitą powierzchnię bez widocznych

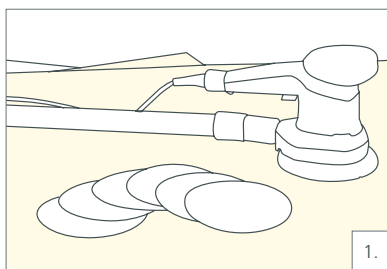
kierunków szlifowania konieczne jest bardzo staranne szlifowanie,

- ważne jest używać instalacji do odsysania pyłu szlifierskiego co gwarantuje wyższą żywotność środków szlifierskich i minimalizuje pył szlifierski (rezultat uzyskania odpowiedniej powierzchni jest wtedy możliwy do osiągnięcia),

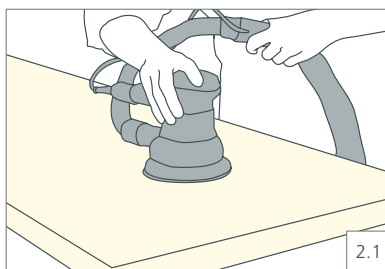
- w przypadku, gdy oczekiwany rezultat oszlifowanej powierzchni nie został osiągnięty, należy powtórzyć szlifowanie (krok 2),

3. W przypadku bardzo widocznych, głębokich śladów, rys lub w przypadku pozostałości kleju, które nie zostały jeszcze równomiernie wyfrezowane należy zastosować następujące zalecenia:

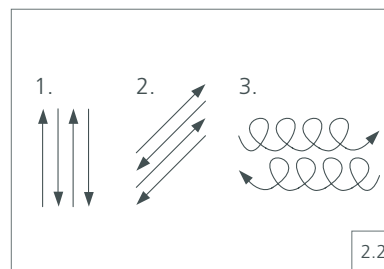
- papier ścierny P-120 użyć do usuwania pozostałości kleju na spoinach oraz do znacznych zarysowań,
- papier ścierny P-180 należy użyć zamiast P-120 dla dekorów Unii,
- papier ścierny P-180 jest używany po P-120 podczas drugiego etapu zeszlifowania zgrubień klejowych. Poprzez zastosowanie go na całej powierzchni niewielkie zarysowania mogą być z łatwością usunięte,
- papier ścierny P-320 jest używany do zwykłego szlifowania bardzo dużych powierzchni według wcześniejszych wskazówek dotyczących szlifowania.



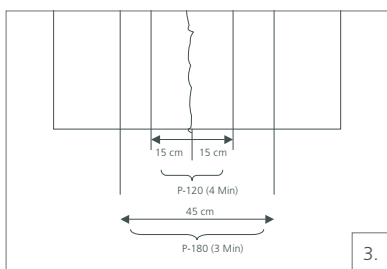
1.



2.1



2.2



3.

Zalecenia dla wykończenia powierzchni na SemiMat:

Szlifowanie wstępne*¹ Gran. pap. P-120

1. Etap szlifowania Gran. pap. P-180
2. Etap szlifowania Gran. pap. P-320
3. Etap szlifowania Gran. pap. FV360
4. Wykończenie końcowe S-400
5. Czyszczenie STS-150

Zalecenia dla wykończenia powierzchni na SuperMat:

Szlifowanie wstępne*¹ Gran. pap. P-120

1. Etap szlifowania Gran. pap. P-180
2. Etap szlifowania Gran. pap. P-320
3. Wykończenie końcowe VF-360
4. Czyszczenie STS-150

Zalecenia dla wykończenia powierzchni na wysoki połysk:

Szlifowanie wstępne*¹ Gran. pap. P-120

1. Etap szlifowania Gran. pap. P-180
2. Etap szlifowania Gran. pap. P-320
3. Etap szlifowania Gran. pap. P-500
4. Etap szlifowania Gran. pap. P-800
5. Wykończ. końcowe Gran. pap. P-1200
6. Wykończenie końcowe podkl. filc*²
7. Czyszczenie STS-150

*¹ Konieczne w przypadku, gdy pozostałości kleju nie zostały do końca sfrezowane.

*² Używamy w połączeniu z mleczkiem do polerowania.